



中华人民共和国国家标准

GB/9506.1~9506.11-88

T

吸气剂性能测试方法

Test method of getter properties

1988-06-25 发布

1988-12-01 实施

国家标准局 发布



050928071681

目 录

GB 9506.1—88	吸气剂性能测试方法通则	(1)
GB 9506.2—88	蒸散型钡吸气剂得钡量测试方法	(5)
GB 9506.3—88	蒸散型钡吸气剂载料和膜中钡量的测定	(10)
GB 9506.4—88	吸气剂放气量测试方法	(14)
GB 9506.5—88	掺氮吸气剂释氮吸气动态曲线测试方法	(20)
GB 9506.6—88	掺氮吸气剂钡膜分布测试方法	(25)
GB 9506.7—88	蒸散型钡吸气剂吸气性能测试方法	(30)
GB 9506.8—88	非蒸散型钡吸气剂吸气性能测试方法	(37)
GB 9506.9—88	吸气剂装载量测试方法	(42)
GB 9506.10—88	吸气剂压制或烧结牢固度测试方法	(44)
GB 9506.11—88	吸气剂支架焊接强度测试方法	(47)

中华人民共和国国家标准

吸气剂放气量测试方法

GB 9506.4-88

Test method for amount of gas evolved from getter

本标准规定了吸气剂放气量的测试方法,适用于吸气剂放气量的测试。放气量测试包括总放气量和预处理后放气量的测试。测试条件应符合 GB 9506.1《吸气剂性能测试方法通则》中的有关规定。

1 名词术语

1.1 放气量

放气量是指吸气剂在蒸散或激活过程中所放出来的气体量。蒸散型吸气剂的放气量分为总放气量和预处理后放气量;非蒸散型吸气剂的放气量就是总放气量。

1.2 总放气量

吸气剂从室温开始加热到起始蒸散前(或激活全过程中)所释放的,折合成氮当量(或氢当量)的气体量。

1.3 预处理后放气量

吸气剂在动态真空条件下经 350℃、15 min 除气后,让其冷却到 100℃以下,再开始加热到起始蒸散前所释放的、折合成氮当量的气体量。

1.4 比放气量

吸气剂的单位装载重量(或单位长度)的总放气量或预处理后放气量。

2 目的

总放气量用来考核吸气剂的放气量;预处理后放气量用来考核吸气剂在电真空器件生产中排气烘烤后的放气量。

3 原理

采用定容法。在恒温下,一定的时间间隔内,某已知容积的容器中,因试样蒸散或激活而引起压力的变化,测定这个压力变化量,以求出放气量。

4 设备

- a. 测试台 真空系统的极限压力必须低于 5×10^{-3} Pa。测试装置的示意图见下图: